

Genie®

操作手册

包括维修保养信息

First Edition,
Ninth Printing
Part No. 48735CS

GS™-2668 RT

GS™-3268 RT

Genie® GS™-2668 RT
Genie® GS™-3268 RT

重要须知

操作此机器之前，必须阅读、理解和遵循有关的安全规则和操作说明。只有经过训练和获得授权者才可操作此机器。本手册应作为此机器之固定附件，始终保存在机器上。若有任何问题，请与Genie Industries联系。

目录

	页次
安全规则	1
机器图解	7
控制器	8
操作前检查	12
维修保养	14
功能测试	17
工作场地检查	20
操作说明	21
搬运说明	25
地面承载	26
标记	27
规格	29

与我们联系：

因特网：http://www.genielift.com
电子邮件：techpub@genieind.com

Genie® Industries

Copyright © 1998 by Genie Industries

第1版：
第1次印刷，1998年7月
第2次印刷，1998年8月
第3次印刷，1998年11月
第4次印刷，1999年6月
第5次印刷，1999年7月
第6次印刷，1999年11月
第7次印刷，2000年6月
第8次印刷，2000年9月
第9次印刷，2000年10月

“Genie”是Genie Industries在美国和其它许多国家的注册商标。“GS”是Genie Industries的商标。

这些机器符合ANSI/SIA 92.6-1999规定。

♻ 用再生纸张印刷 S

Printed in U.S.A.

安全规则



危险

若不遵循本手册所列之说明和安全规则，将导致死亡或严重伤害。

不得操作，除非:

☑ 您学习和实施此操作手册所列的机器安全操作原则。

1 避免危险情况。

阅读下一章之前，熟悉和理解上述安全操作原则。

2 任何时候都必须执行操作前检查。

3 使用前必须进行功能测试。

4 检查工作场地。

5 只可在正当用途内使用机器。

☑ 您阅读、理解和遵循:

制造厂商的说明和安全规则 — 安全手册、操作手册和机器标记

雇主制定的安全规则和工地条例

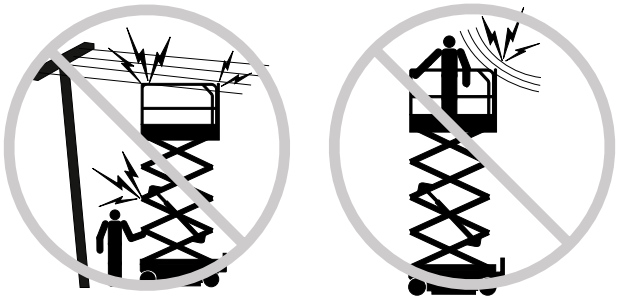
适用的政府条例

☑ **您**经过适当的训练，能安全操作机器。

安全规则

电击危险

此机器**没有**电气绝缘，因此在接触或靠近电流时**无**保护作用。



请遵循适用的政府条例和下面的表格规定，与电力线和输电装置保持安全的距离。

相位间电压	最小安全接近距离 米
0至300伏	避免接触
300伏至50千伏	3.05
50千伏至200千伏	4.60
200千伏至350千伏	6.10
350千伏至500千伏	7.62
500千伏至750千伏	10.67
750千伏至1000千伏	13.72

注意留出平台移动、电力线摆动或下垂所需的空间，并注意强风或阵风的影响。

机器若接触带电的电线，应远离机器。在电线的电源关闭之前，地面上或平台上的人员不可接触或操作机器。

有闪电或风暴时，不可操作机器。

不可将机器用作电焊接地点。

倾翻危险

搭乘人员和设备不可超过平台最大载荷能力或平台延伸最大载荷能力。

最大载荷能力 - GS-2668 RT	
平台缩回	567公斤
平台延伸 - 仅限平台部分 平台延伸 - 仅限延伸部分	431公斤 136公斤
最多搭乘人数 - ANSI和CSA规定	4
最多搭乘人数 - CE规定 室外使用 仅限室内使用	 4 4



567 公斤　　仅限延伸部分 136 公斤　　仅限平台部分 431 公斤

最大载荷能力 - GS-3268 RT	
平台缩回	454公斤
平台延伸 - 仅限平台部分 平台延伸 - 仅限延伸部分	318公斤 136公斤
最多搭乘人数 - ANSI和CSA规定	4
最多搭乘人数 - CE规定 室外使用 仅限室内使用	 2 4



454 公斤　　仅限延伸部分 136 公斤　　仅限平台部分 318 公斤

不可改动或禁用限制开关。

平台升起时，行驶速度不可超过0.8公里/小时。

除非机器在坚实、平坦的地面上，否则不可升起平台。

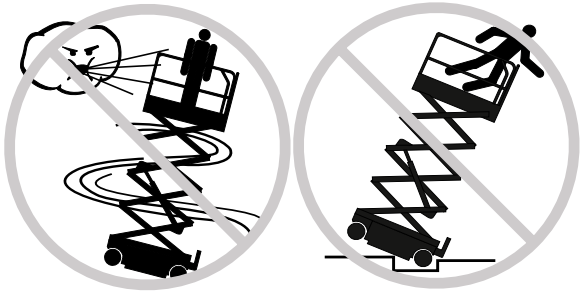


平台被邻近结构钩住、挡住或因其它原因无法正常移动时，不可尝试用平台上的控制器使平台脱离障碍。所有的人员必须离开平台，然后才可尝试用地面上的控制器使平台脱离障碍。

不可依赖倾斜警报器，将其用作水平指示器。只有当机器处于很大的坡度时，底盘上和平台上的倾斜警报器才会鸣响。

如果倾斜警报器鸣响:
下降平台。将机器移动到坚实、平坦的地面。若在平台升起时倾斜警报器鸣响，必须非常小心地下降平台。

有强风或阵风时，不可操作机器。不可增加平台表面积或载荷。若增加顶风的表面积，将导致机器稳定性下降。



平台升起时，不可在不平坦、不坚实或有其它危险状况的地面上或其附近行驶机器。

在不平坦、有杂物、不坚实或打滑的地面上或者凹坑和陡坡附近行驶处于装载位置的机器时，必须非常小心，保持慢速。

不可推开或拉近平台外的任何物件。

GS-2668 RT	
ANSI和CSA规定 - 4人	890牛顿
CE规定 - 仅限室内使用 - 4人	890牛顿
CE规定 - 室外使用 - 4人	400牛顿
GS-3268 RT	
ANSI和CSA规定 - 4人	890牛顿
CE规定 - 仅限室内使用 - 4人	890牛顿
CE规定 - 室外使用 - 2人	667牛顿



安全规则

不可改动或禁用会影响机器安全性和稳定性的机器部件。

不可用重量或规格不相同的部件取代对机器稳定性有重要影响的部件。

不可改装或改动高空作业平台。若在平台、脚踏板或护栏系统上加装工具箱或材料箱，可能会增加平台重量、平台表面积或载荷。

不可在机器的任何部位放置或附加固定或悬挂载荷。



不可将扶梯或脚手架放在平台里或斜靠在机器任何部位。

不可在移动的表面或车辆上使用此机器。

确定所有的轮胎都完好，槽形螺母都已正确地拧紧，而且扁销都已正确地装入。

不可将此机器用作吊车。

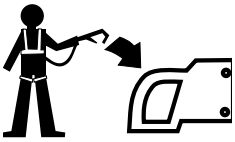
不可用平台推移此机器或其它物件。

不可让平台接触邻近结构。

不可将平台拴在邻近结构上。

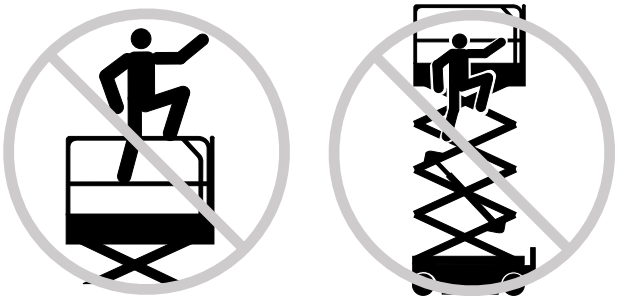
不可将载荷放置在平台周边之外。

坠落危险



搭乘人员必须遵循适用的政府条例，使用安全带或吊带。将系索钩住平台上的固定架。

不可在平台护栏上坐、立或攀爬。任何时候都必须在平台地板上站稳。



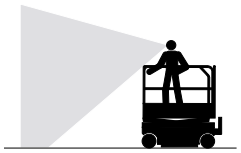
平台升起时不可朝下攀爬。

平台地板上不可有任何杂物。

操作之前，必须关闭平台入口门。

除非已正确安装护栏和关闭入口门，否则不可操作机器。

碰撞危险



行驶或操作时，注意视距有限问题和盲点。

移动机器时，注意延伸的平台位置。

释放刹车时，机器必须在水平的地面上或处于固定状态。

操作机器时，操作人员应该戴核准的安全帽。

检查工区是否有悬空障碍物或其它可能的危险。



用手抓住平台护栏时，注意砸伤危险。

遵循和使用平台控制器及平台标记牌上的色标方向箭头，控制行驶和转向功能。

附近若有吊车或移动的悬空机械，必须锁定吊车控制器和/或采取防碰撞措施，才可操作机器。

操作机器时，严禁任何惊险动作或恶作剧。

除非平台下方区域无任何人员或障碍物，否则不可下降平台。



根据地面条件、拥挤状况、坡度、人员位置以及可能导致碰撞的其它因素，限制行驶速度。

部件损坏危险

不可用12伏以上的蓄电池或充电器对发动机做助推启动。

不可将机器用作电焊接地点。

启动发动机之前，必须确定液压截止阀(在储液箱旁边)已开启。

爆炸和火灾危险

若闻到或察觉液化石油气(LPG)、汽油、柴油或其它易爆材料，不可启动发动机。

发动机在运转时，不可给机器加油。

只可在宽敞和通风良好的地方给机器加油或给蓄电池充电，而且附近不可有火花、火焰和点燃的香烟。

不可在危险的地方或者可能有易燃或易爆气体或尘粒的地方操作机器。

安全规则

损坏机器危险

不可使用损坏的或有故障的机器。

每个班次开始工作前，必须对机器进行彻底的操作前检查，并测试所有的功能。若发现机器损坏或有故障，立即贴上标签，停止使用。

确定已执行本手册以及合适的Genie维修手册所列的所有维修保养工作。

确定所有的标记都在正确的位置，而且清晰易读。

确定所有的操作手册、安全手册和责任手册都完好无缺，清晰易读，而且存放在平台储存箱内。

砸伤危险

手脚切不可伸入剪式升降架。

用地面控制器操作机器时，必须运用正确的判断和计划。操作人员、机器和固定物件之间都必须保持安全距离。

拉出止动销钉时，必须用手抓住平台护栏。不可让平台护栏掉落。

身体受伤危险

必须在通风良好的地方操作机器，以免一氧化碳中毒。

如果机器液压油或气流漏泄，不可操作。漏泄的气流或液压油可能会穿透和/或灼伤皮肤。

标记说明

Genie产品标记使用符号、色标和提示词，表示下列状况:



安全提示符号 — 用于提示操作人员注意可能的身体受伤危险。必须遵循此符号后的所有安全信息，藉以避免可能的身体受伤或死亡。

⚠危 险 红色 — 用于表示存在有立即危险的状况，若不避免，将导致死亡或严重受伤。

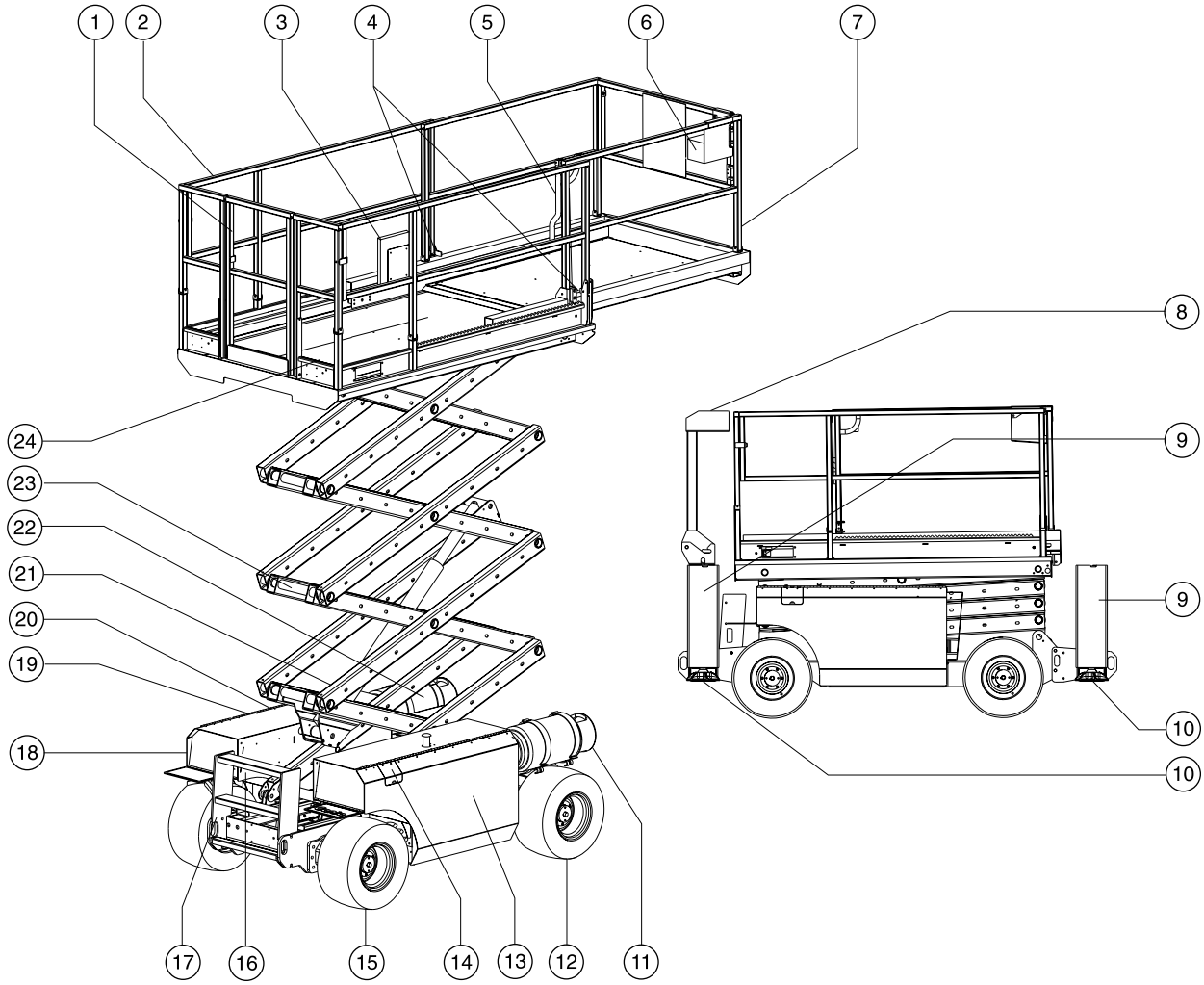
⚠警告 橘红色 — 用于表示存在有可能发生危险的状况，若不避免，可能会导致死亡或严重受伤。

⚠小心 黄色，带安全提示符号 — 用于表示存在有可能发生危险的状况，若不避免，可能会导致轻度或中等程度的伤害。

小心 黄色，不带安全提示符号 — 用于表示存在有可能发生危险的状况，若不避免，可能会导致财产损坏。

注意 绿色 — 用于表示操作或维修保养信息。

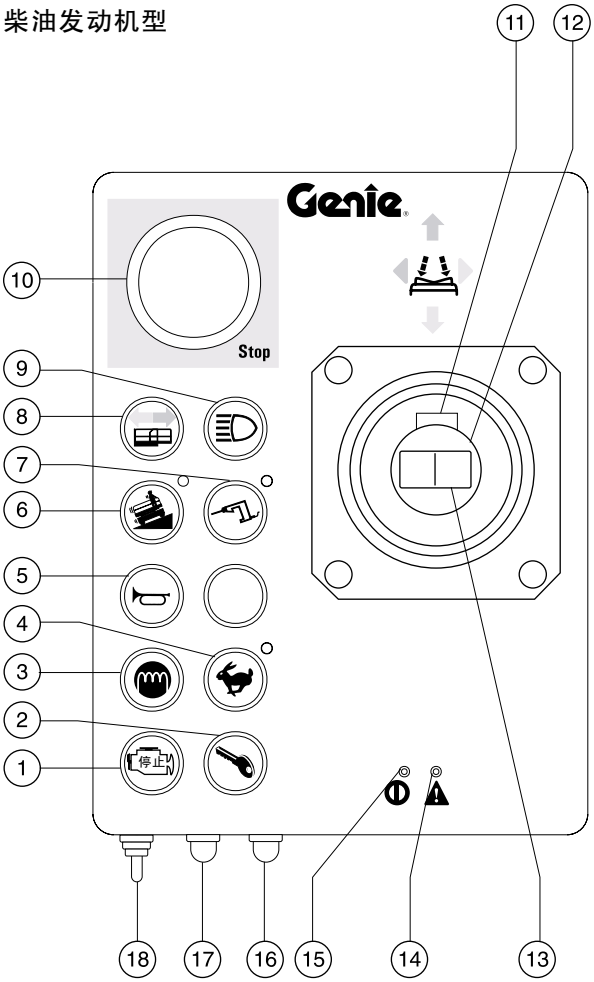
机器图解



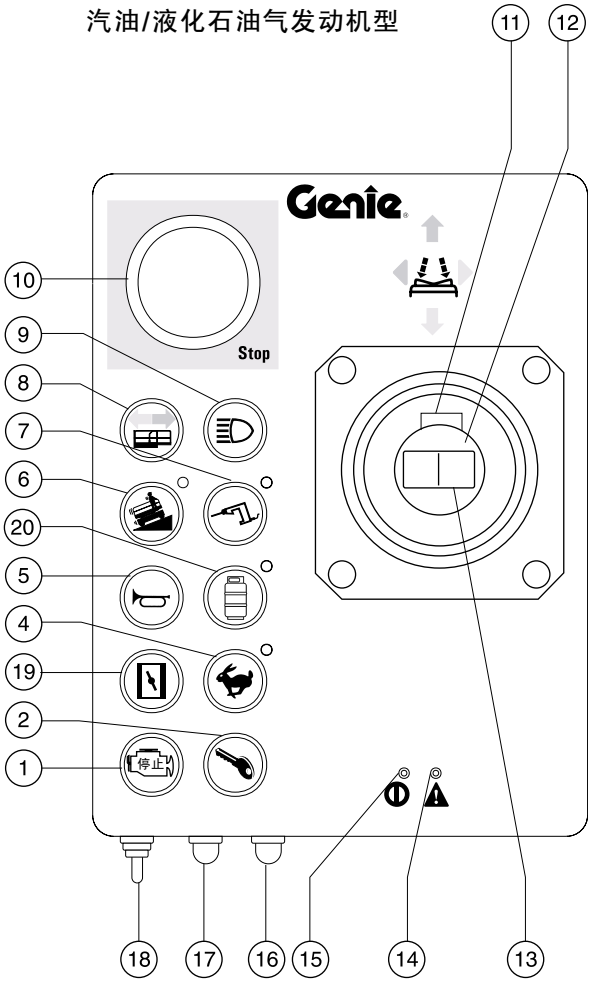
1 平台入口门
2 平台护栏
3 手册储存箱
4 系索固定架
5 平台延伸锁定手柄
6 平台控制器
7 平台延伸部分
8 支腿控制面板(若配备手动控制支腿)
9 支腿存储座(若配备支腿)
10 支腿脚垫(若配备支腿)
11 液化石油气箱
12 转向轮胎
13 发动机侧盖板
14 燃料箱
15 非转向轮胎
16 倾斜警报器(在盖板下面)
17 入口梯/搬运系索点
18 配备手动下降阀和LED诊断读出的地面控制器
19 地面控制器侧盖板
20 液压油位指示器(在盖板下面)
21 刹车释放泵旋钮开关和刹车释放旋钮开关(在此图例中被遮住)
22 液化石油气箱(选用)
23 安全臂
24 GFCI插座

控制器

柴油发动机型



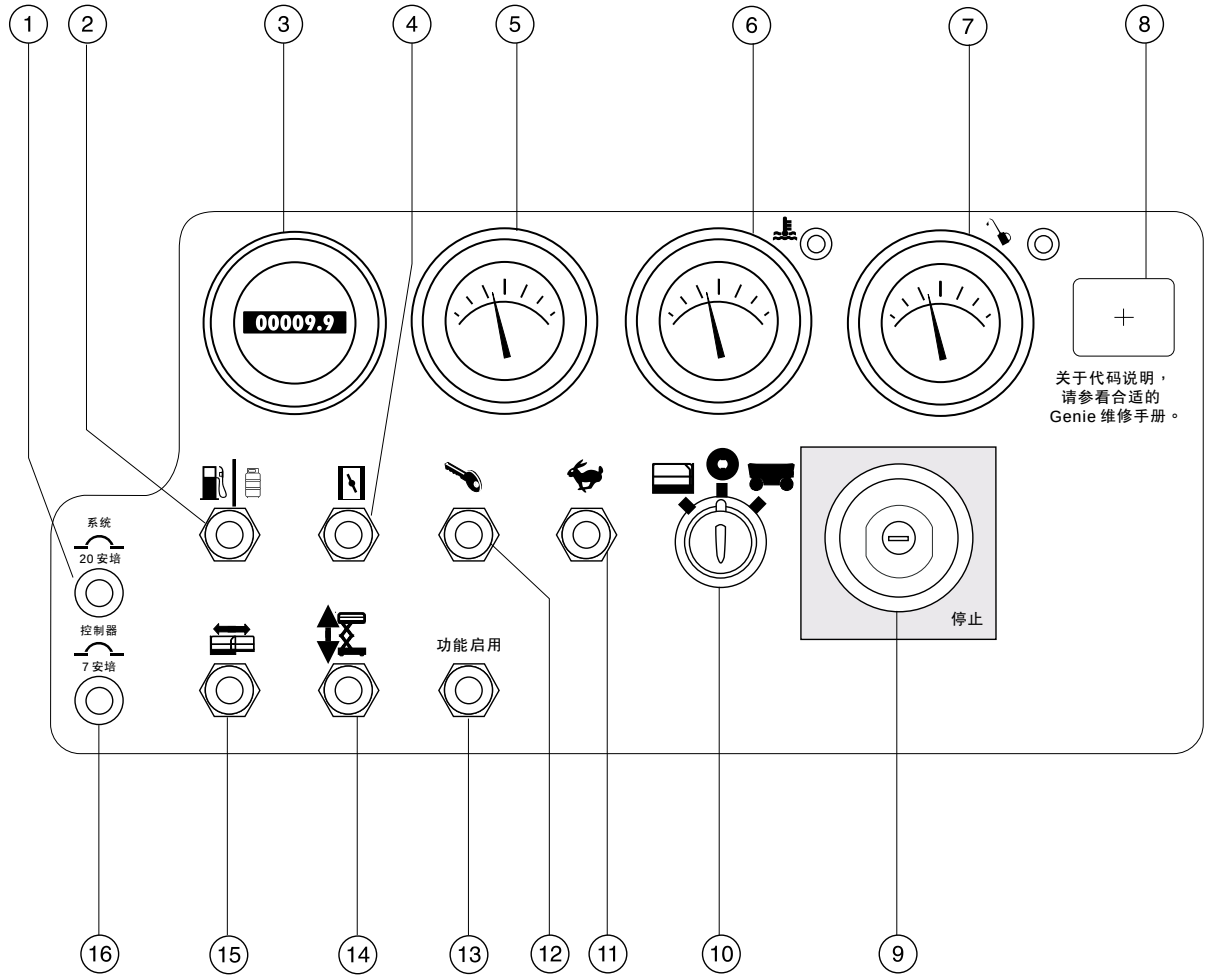
汽油/液化石油气发动机型



平台控制器(不配备支腿的机型)

1 发动机停止按钮
2 发动机启动按钮
3 电热塞按钮(柴油发动机型)
4 配备指示灯的高怠速按钮
5 喇叭按钮
6 机器在斜坡按钮：斜坡低速操作
7 配备指示灯的发电机选择开关
8 平台延伸/缩回启用按钮(选用)
9 车头灯/尾灯按钮(选用)
10 紧急停止按钮
11 功能启用开关
12 用于驱动功能和可选用的平台延伸/缩回功能的比例控制手柄
13 用于转向功能的拇指摇杆开关
14 错误指示灯
15 电源指示灯
16 用于上升/下降功能的功能启用/高速选择按钮
17 用于上升/下降功能的功能启用/低速选择按钮
18 平台上升/下降选择开关
19 节气门按钮(汽油/液化石油气发动机型)
20 配备指示灯的液化石油气操作按钮(汽油/液化石油气发动机型)

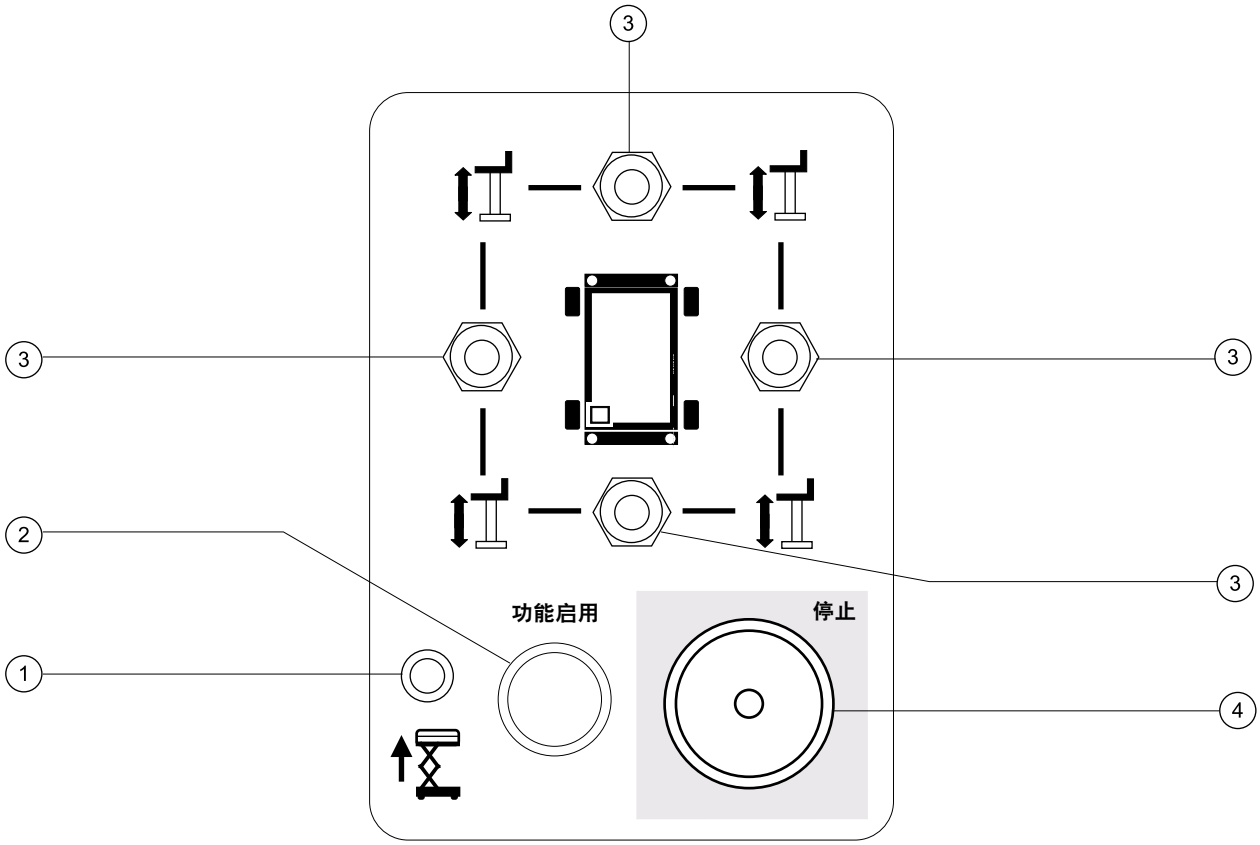
控制器



地面控制面板

1 20安培系统电路断路器
2 燃料选择开关(汽油/液化石油气发动机型)
3 计时器
4 节气门开关(汽油/液化石油气发动机型)
电热塞开关(选用 — 柴油发动机型)
5 电压表(选用)
6 配备指示灯的水温表(选用)
7 配备指示灯的发动机油压表(选用)
8 LED诊断读出
9 紧急停止按钮
10 平台/关闭/地面控制选择钥匙开关
11 高怠速选择扳钮开关
12 发动机启动扳钮开关
13 功能启用扳钮开关
14 平台上升/下降扳钮开关
15 平台延伸/缩回扳钮开关(选用)
16 7安培控制器电路断路器

控制器

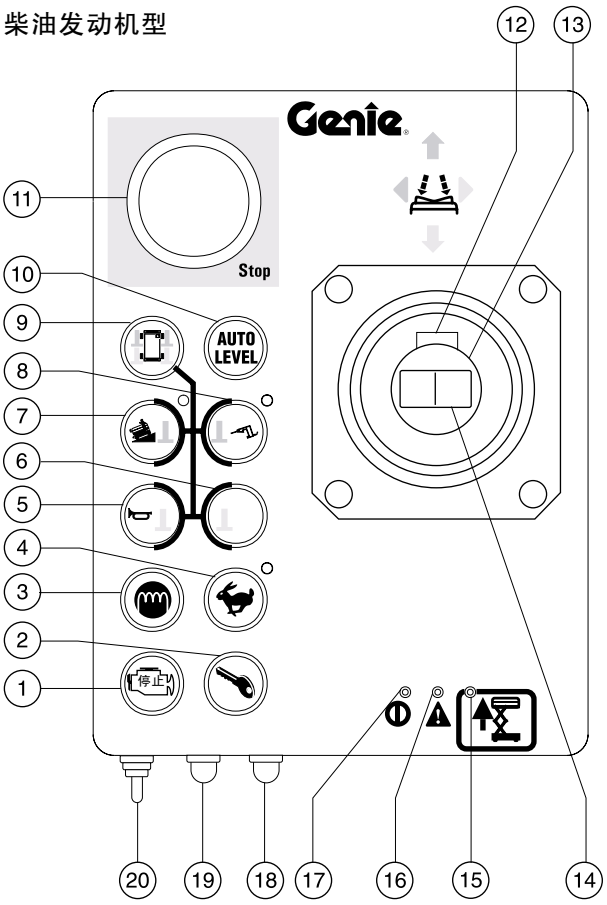


支腿控制面板(若配备手动控制支腿)

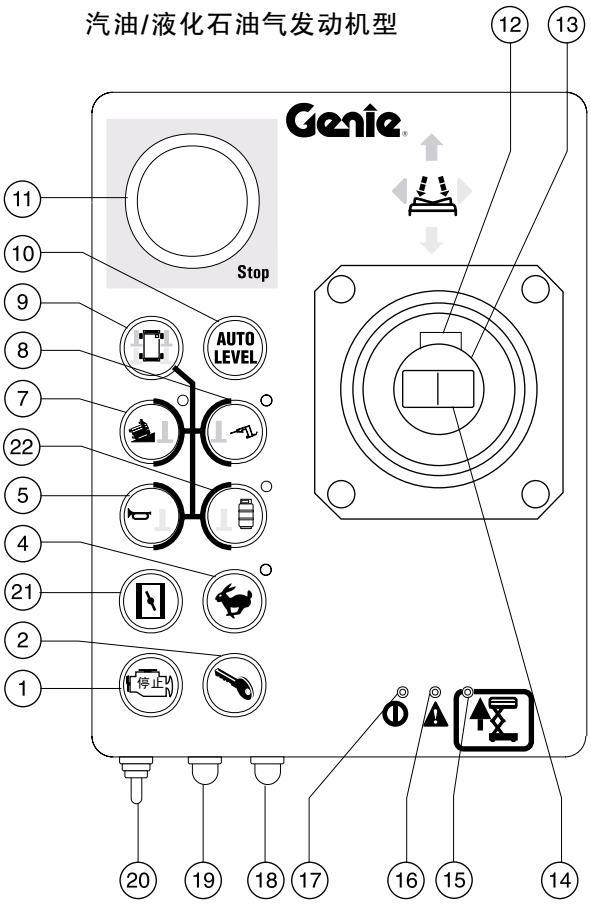
1 提升错误指示灯
2 功能启用按钮
3 支腿上升/下降按钮
4 紧急停止按钮

控制器

柴油发动机型



汽油/液化石油气发动机型



平台控制器(配备自动调平支腿的机型)

1 发动机停止按钮
2 发动机启动按钮
3 电热塞按钮(柴油发动机型)
4 配备指示灯的高怠速按钮
5 支腿和喇叭按钮
6 支腿按钮
7 支腿和机器在斜坡按钮：斜坡低速操作
8 配备指示灯的支腿和发电机选择开关
9 支腿功能启用按钮
10 支腿自动调平按钮
11 紧急停止按钮
12 功能启用开关
13 用于驱动功能和可选用的平台延伸/缩回功能的比例控制手柄
14 用于转向功能的拇指摇杆开关
15 提升错误指示灯
16 错误指示灯
17 电源指示灯
18 用于上升/下降功能的功能启用/高速选择按钮
19 用于平台上升/下降功能的功能启用/低速选择按钮
20 平台上升/下降和支腿上升/下降扳钮开关
21 节气门按钮(汽油/液化石油气发动机型)
22 配备指示灯的支腿和液化石油气操作按钮(汽油/液化石油气发动机型)

操作前检查



不得操作，除非:

☑ 您学习和实施此操作手册所列的机器安全操作原则。

1 避免危险情况。

2 任何时候都必须执行操作前检查。

阅读下一章之前，熟悉和理解操作前检查程序。

3 使用前必须进行功能测试。

4 检查工作场地。

5 只可在正当用途内使用机器。

要点

执行操作前检查和日常维修保养，是操作人员的责任。

操作前检查是每个班次开始工作前操作人员进行的目视检查。检查的目的是：操作人员在执行功能测试之前查看机器是否有明显的问题。

操作前检查还有助于确定是否需要做日常维修保养。操作人员只可做本手册指明的日常维修保养项目。

请利用下页的清单，检查每个项目和部位，以确定是否有改装、损坏、零件松动或遗失。

机器若有损坏或被改装，切不可使用。若发现机器有损坏或与工厂交货状况不符，应立即贴上标签，停止使用。

机器修理只可由合格的维修技师按照制造厂商的规格执行。修理完成之后，操作人员必须重新做操作前检查，然后才可开始功能测试。

定期维修保养检查应由合格的修理技师按照制造厂商的规格和责任手册所列的要求执行。

操作前检查

- ❑ 确定所有的操作手册、安全手册和责任手册都完好无缺，清晰易读，而且存放在平台储存箱内。
- ❑ 确定所有的标记都在正确的位置，而且清晰易读。请参看“标记”部分。
- ❑ 检查发动机油是否漏泄及油位高低是否正确。若有必要，添加发动机油。请参看“维修保养”部分。
- ❑ 检查液压油是否漏泄及油位高低是否正确。若有必要，添加液压油。请参看“维修保养”部分。
- ❑ 检查发动机冷却液是否漏泄及液位高低是否正确。若有必要，添加冷却液。请参看“维修保养”部分。
- ❑ 检查蓄电池液体是否漏泄及液位高低是否正确。若有必要，添加蒸馏水。请参看“维修保养”部分。

检查下列部件或部位是否有损坏、改装、零件安装不正确或遗失:

- ❑ 电气部件、接线和电缆
- ❑ 液压软管、接头件、液压缸和集流腔
- ❑ 燃料箱和储液箱
- ❑ 驱动马达
- ❑ 耐磨衬垫
- ❑ 轮胎和轮圈
- ❑ 发动机和相关部件
- ❑ 限制开关、警报器和喇叭
- ❑ 螺母、螺栓和其它紧固件
- ❑ 平台入口门
- ❑ 闪光信号灯和警报器(若配备)
- ❑ 刹车释放装置
- ❑ 安全臂
- ❑ 平台延伸部分
- ❑ 剪式升降架销钉和定位紧固件
- ❑ 平台控制操纵杆
- ❑ 发电机(若配备)

检查整部机器:

- ❑ 焊接件或结构件是否有裂缝
- ❑ 机器是否有撞痕或损坏
- ❑ 确定所有的结构件和其它重要部件都未遗失，而且所有的相关紧固件和销钉都在正确的位置，且已适当拧紧。
- ❑ 侧面护栏已安装，而且止动销钉和螺栓都已拧紧。

维修保养



遵循和执行:

☑ 操作人员只可做本手册指明的日常维修保养项目。

☑ 定期维修保养检查应由合格的修理技师按照制造厂商的规格和责任手册所列的要求执行。

维修保养符号说明

注意 本手册使用下列符号传达维修保养要求。某个维修保养程序前面若有一个或多个符号，其含义如下。



表示执行此程序时将需要工具。



表示执行此程序时将需要新零件。



表示执行此程序之前必须让发动机冷却。

检查发动机油位



保持适当的发动机油位，对发动机正常运行和使用寿命非常重要。如果在发动机油位不正确时操作机器，可能导致发动机部件损坏。

注意 检查油位时，必须关闭发动机。

1 检查油尺。

⊙ 结果: 油位应该在油尺的FULL(满)标记处。若有需要，添加机油。

Kubota DF-750 发动机	
机油容量(包括过滤器)	3.25 公升
机油粘度要求	
使用符合API分类SF级(标签注明SF/CC或SF/CD)标准的机油，可改善磨损保护性能。机器装运出厂时装载10W-40 SG/CC机油。	
Kubota D-905 发动机	
机油容量(包括过滤器)	5.1 公升
机油粘度要求	
机油性能应符合API分类CC/SE、CD/SE、CC/SF或CD/SF级标准。机器装运出厂时装载10W-40 SG/CC机油。	

检查液压油位

保持适当的液压油位，对机器的操作非常重要。液压油位不正确，可能导致液压部件损坏。每天检查液压油位，应可注意到油位的任何变化，它们往往表示液压系统可能存在问题。

注意 执行此检查程序时，平台必须在装载位置，而且发动机必须关闭。

1 目视检查储液箱侧面的观测计。

⊙ 结果：液压油位应当在观测计顶部5厘米之内。

2 若有需要，添加液压油。不要过量添加。

液压油规格	
液压油类型	Dexron等效品
储液箱容量	81.4公升
液压系统(包括储液箱)	94.6公升

检查蓄电池

蓄电池处于良好状况，对发动机正常运行和操作安全性都有重要意义。液位不正确或电缆和连接损坏，都可能导致发动机部件损坏和发生危险状况。

⚠ 警告 电击危险。若接触灼热的或通电的电路，可能导致死亡或严重伤害。取下所有的戒指、手表和其它首饰。

⚠ 警告 身体受伤危险。蓄电池含酸液。避免蓄电池酸液漏泄或接触。用苏打粉和水中和漏泄的蓄电池酸液。

1 穿防护服和戴护目镜。

2 确定蓄电池电缆接头无腐蚀。

3 确定蓄电池拴带已扣紧，电缆已牢固连接。

4 移除蓄电池通风口盖。

5 检查蓄电池酸液液位。若有必要，添加蒸馏水，直至液位到达蓄电池加液管底部。不要过量添加。

6 装上通风口盖。

注意 使用电极护罩和防腐蚀密封剂有助于消除蓄电池电极和电缆腐蚀现象。

维修保养

检查发动机冷却液位



保持适当的发动机冷却液位，对发动机的使用寿命非常重要。冷却液位不正确，将影响发动机的冷却能力，导致发动机部件损坏。每天检查冷却液位，应可注意到液位的任何变化，它们往往表示冷却系统可能存在问题。

1 检查冷却液回收箱的液位。若有需要，添加冷却液。

⊙ 结果：冷却液位应该在NORMAL(正常)范围内。

⚠ 警告 身体受伤危险。散热器中的液体处于高压之下，而且极热。打开散热器盖，添加冷却液时，必须小心。

定期维修保养

此机器的定期维修保养应由受过训练的合格技师按照机器维修手册所列的程序执行。

合格技师在执行下列检查和维修保养时，应记载所有的检查和维修保养项目，并将记录保存四年。

闲置期超过三个月的机器，在重新使用之前必须接受季度检查。

时间表

维修保养检查分为五类，必须按照不同的时间表执行 — 每天、每季、每六个月、每年和每两年。为了妥善安排反复的程序，*定期维修保养程序部分和维修保养检查报告*被分为五个小部分 — A、B、C、D和E。下面的表格可用于确定做某个定期检查时需要执行哪几组程序。

检查	表格或核对清单
每天或每隔8个小时	A
每季或每隔250个小时	A + B
每六个月或每隔500个小时	A + B + C
每年或每隔1000个小时	A + B + C + D
每两年或每隔2000个小时	A + B + C + D + E

维修保养检查报告

维修保养检查报告包含每类定期检查的核对清单。

请复印*维修保养检查报告*，以便每次检查时使用。填写好的表格应保存三年。

功能测试

不得操作，除非:

☑ 您学习和实施此操作手册所列的机器安全操作原则。

1 避免危险情况。

2 任何时候都必须执行操作前检查。

3 使用前必须进行功能测试。

阅读下一章之前，熟悉和理解功能测试程序。

4 检查工作场地。

5 只可在正当用途内使用机器。

要点

功能测试的目的是，在机器使用之前发现任何故障。操作人员必须遵循各步骤的说明，依次测试机器的所有功能。

机器若有故障，切不可使用。若发现机器有故障，必须贴上标签，停止使用。机器修理只可由合格的维修技师按照制造厂商的规格执行。

修理完成之后，操作人员必须重新做操作前检查和功能测试，然后才可使用机器。

1 选择一个测试区，地面必须坚实、平坦、无障碍物。

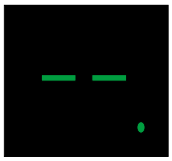
在地面控制器

2 拉出红色平台紧急停止按钮和地面紧急停止按钮，使其处于“开”位置。

3 将钥匙开关转到地面控制。

4 观察LED诊断读出。

⊙ 结果：LED读出应该如右图所示。



5 启动发动机。参看“操作说明”部分。

测试紧急停止

6 推入红色地面紧急停止按钮，使其处于“关”位置。

⊙ 结果：发动机应该关闭，所有的功能应该全部无法使用。

7 拉出红色紧急停止按钮，使其处于“开”位置，重新启动发动机。

测试上升/下降功能

机器的声响警报和标准型喇叭都属于同一个中央警报系统。喇叭为恒定声调。下降警报器的鸣响频率为每分钟60次。机器倾斜时，倾斜警报器按每分钟180次的频率鸣响。

8 不要向左或向右按住功能启用开关，启动平台上升功能。

⊙ 结果：所有的功能应该全部无法使用。

功能测试

9 向左或向右按住功能启用开关，启动平台上升功能。

⊙ 结果：平台应该上升。

10 向左或向右按住功能启用开关，启动平台下降功能。

⊙ 结果：平台应该下降。当平台下降时，下降警报器应该鸣响。

测试手动下降

11 向左或向右按住功能启用开关，启动平台上升功能，使平台上升大约0.6米。

12 拉出地面控制器旁边的手动下降旋钮开关或推入手动下降按钮。

⊙ 结果：平台应该下降。下降警报器不会鸣响。

13 将钥匙开关转到平台控制。

在平台控制器

测试紧急停止

14 推入红色平台紧急停止按钮，使其处于“关”位置。

⊙ 结果：所有的功能应该全部无法使用。

15 拉出红色紧急停止按钮，使其处于“开”位置。

⊙ 结果：绿色电源指示灯应该亮起。

测试喇叭

16 按压喇叭按钮。

⊙ 结果：喇叭应该鸣响。

测试上升/下降功能和功能启用开关

17 启动发动机。

18 启动平台上升功能。

⊙ 结果：平台不应该上升。

19 按下和按住一个功能启用/速度选择按钮。

20 启动平台上升功能。

⊙ 结果：平台应该上升。

21 放开功能启用按钮。

⊙ 结果：平台应该停止上升。

22 按下和按住一个功能启用/速度选择按钮。启动平台下降功能。

⊙ 结果：平台应该下降。当平台下降时，下降警报器应该鸣响。

测试转向

说明：执行转向和驱动功能测试时，应站在平台里，面朝机器转向端。

23 按下和按住功能启用开关。

24 按照控制面板上蓝色三角形标示的方向，按压控制手柄顶部的拇指摇杆开关。

⊙ 结果：转向轮应该朝控制面板上蓝色三角形标示的方向转动。

25 按照控制面板上黄色三角形标示的方向，按压拇指摇杆开关。

⊙ 结果：转向轮应该朝控制面板上黄色三角形标示的方向转动。

测试驱动和刹车

26 按下和按住功能启用开关。

27 按照控制面板上蓝色箭头标示的方向，缓慢地移动控制手柄，直到机器开始移动，然后将手柄推回到中心位置。

⊙ 结果：机器应该朝控制面板上蓝色箭头标示的方向移动，然后突然停止。

28 按下和按住功能启用开关。

29 按照控制面板上黄色箭头标示的方向，缓慢地移动控制手柄，直到机器开始移动，然后将手柄推回到中心位置。

⊙ 结果：机器应该朝控制面板上黄色箭头标示的方向移动，然后突然停止。

说明：驱动刹车必须能使机器在可攀爬的任何斜坡上停住不动。

测试限制的驱动速度

30 移动和按住一个功能启用/速度选择开关。提升平台，使其离开地面大约1.83米。

31 按下和按住该功能启用开关。

32 缓慢地将控制手柄移动到全速驱动位置。

⊙ 结果：平台升起时可达到的最大驱动速度不应该超过每秒0.22米。

如果在平台升起时可达到的最大驱动速度超过每秒0.22米，应立即给机器贴上标签，停止使用。

测试平台延伸限制开关(若配备)

说明：某些GS-2668型机器不配备平台延伸限制开关。请检查平台延伸端底下，注意是否有限制开关。不配备限制开关的机器，不需要做这项测试。

33 移动和按住一个功能启用/速度选择开关。提升平台，使其达到离地最大高度。

34 伸出平台延伸部分。

35 按下和按住该功能启用开关。

36 缓慢地将控制手柄移动到全速驱动位置。

⊙ 结果：驱动功能应该无法使用。

若要驱动机器，必须先下降平台或缩回平台延伸部分。

测试倾斜传感器

说明：用平台控制器，在地面上执行此项测试。不可站在平台里。

37 完全下降平台。

38 将同一侧的两个车轮开到10厘米高的垫块或路缘上。

39 提升平台。

⊙ 结果：ANSI和CSA机型：倾斜警报器会按每分钟180次的频率鸣响。

⊙ 结果：CE机型：驱动功能和提升功能将无法使用。倾斜警报器会按每分钟180次的频率鸣响。

40 下降平台，开动机器，使车轮脱离垫块。

工作场地检查



不得操作，除非:

☑ 您学习和实施此操作手册所列的机器安全操作原则。

1 避免危险情况。

2 任何时候都必须执行操作前检查。

3 使用前必须进行功能测试。

4 检查工作场地。

阅读下一章之前，熟悉和理解工作场地检查程序。

5 只可在正当用途内使用机器。

要点

工作场地检查有助于操作人员确定工作场地是否适合机器安全操作。操作人员应该先检查工作场地，然后才可将机器移动到该场地。

操作人员必须阅读和记住工作场地危险状况，然后在移动、设置和操作机器时注意避免这些状况。

工作场地检查

注意避免下列危险状况:

- 陡坡或凹坑
- 地面隆起、障碍或杂物
- 悬空障碍和高压导电体
- 危险的位置
- 地面无法承受机器施加的所有载荷
- 风和天气状况
- 闲杂人员擅自进入场地
- 其它可能不安全的状况

操作说明



不得操作，除非:

☑ 您学习和实施此操作手册所列的机器安全操作原则。

1 避免危险情况。

2 任何时候都必须执行操作前检查。

3 使用前必须进行功能测试。

4 检查工作场地。

5 只可在正当用途内使用机器。

要点

操作说明部分提供机器操作各方面的说明。操作人员必须遵循操作手册、安全手册和责任手册所列的所有安全规则和说明。

此机器只可用于将人员和工具提升到高空作业点，其它任何用途都不安全，有危险性。

只有经过训练和获得授权者才可操作此机器。如果在同一个班次可能有一个以上的操作人员在不同的时间使用此机器，他们都必须是合格的操作人员，而且必须遵循操作手册、安全手册和责任手册所列的所有安全规则和说明。换言之，每个操作人员在接班时都应该执行操作前检查、功能测试和工作场地检查，然后才可使用机器。

紧急停止

推入红色地面紧急停止按钮或平台紧急停止按钮，使其处于“关”位置，即可停止所有的功能。

在紧急停止按钮处于推入位置时，若有任何功能仍在操作，应进行修理。

操作说明

启动发动机

1 在地面控制器，将钥匙开关转到所需的位置。

2 拉出红色地面紧急停止按钮和平台紧急停止按钮，使它们都处于“开”位置。

3 汽油/液化石油气发动机型：选择燃料来源。地面控制面板：将燃料选择扳钮开关移到所需位置。平台控制面板：按燃料选择按钮。

4 按发动机启动按钮。

如果发动机在点火尝试15秒钟之后仍不启动，应找出故障原因，进行必要的修理。修复之后，应等候60秒钟，才可尝试重新启动。

所有的机型：在极低温环境中(-6 °C或以下)，发动机应暖机5分钟才可操作，以免液压系统损坏。

汽油/液化石油气发动机型：在极低温环境中(-6 °C或以下)，应该先用汽油启动发动机，然后再改用液化石油气。

用汽油运转发动机时，酌情使用节气门。

从地面操作

1 将钥匙开关转到地面控制。

2 拉出红色地面紧急停止按钮和平台紧急停止按钮，使它们都处于“开”位置。

3 启动发动机。

放置平台

1 往左或往右按住功能启用开关。

2 根据控制面板上的标示，移动上升/下降扳钮开关。

不能从地面控制器使用驱动和转向功能。

从平台操作

1 将钥匙开关转到平台控制。

2 拉出红色地面紧急停止按钮和平台紧急停止按钮，使它们都处于“开”位置。

3 启动发动机。

放置平台

1 移动和按住一个功能启用/速度选择开关。

2 根据所需的行驶方向，启动平台上升/下降功能扳钮开关。

转向

1 按下和按住功能启用开关。

2 用控制手柄顶部的拇指摇杆开关转动转向轮。

驱动

1 按下和按住功能启用开关。

2 加速：缓慢地将控制手柄移离中心位置。

减速：缓慢地朝中心位置移动控制手柄。

停止：将控制手柄推回到中心位置，或者释放功能启用开关。

使用平台控制器和平台上的色标方向箭头，识别机器将要移动的方向。

平台升起时，机器行驶速度有限制。

驱动选择开关



机器在斜坡标记：
斜坡低速操作

延伸和缩回平台(手动平台延伸)

1 扳起平台延伸锁定手柄，使其处于水平位置。

2 推动平台延伸锁定手柄，使平台延伸到所需位置。

延伸平台时，不可站在延伸部分。

3 扳下平台延伸锁定手柄。

GS-2668RT机型：当平台延伸，并且上升到离地面6.1米时，平台延伸限制开关(若配备)将禁用驱动功能。若要驱动机器，必须先下降平台或缩回平台延伸部分。

GS-3268RT机型：当平台延伸，并且上升到离地面7.9米时，平台延伸限制开关将禁用驱动功能。若要驱动机器，必须先下降平台或缩回平台延伸部分。

延伸和缩回平台(机动平台延伸 – 选用功能)

1 按下和按住平台延伸/缩回启用按钮。

2 按照蓝色箭头标示的方向移动控制手柄，延伸平台；或者，按照黄色箭头标示的方向移动控制手柄，缩回平台。

GS-2668RT机型：当平台延伸，并且上升到离地面6.1米时，平台延伸限制开关(若配备)将禁用驱动功能。若要驱动机器，必须先下降平台或缩回平台延伸部分。

GS-3268RT机型：当平台延伸，并且上升到离地面7.9米时，平台延伸限制开关将禁用驱动功能。若要驱动机器，必须先下降平台或缩回平台延伸部分。

在地面用控制器操作

操作人员、机器和固定物件之间都必须保持安全距离。

使用控制器时，必须注意机器将要行驶的方向。

发动机停止按钮

按下发动机停止按钮，即可关闭发动机。下降功能和喇叭仍可使用。

每次使用之后

1 选择一个安全的停放地点 — 地面坚实、平坦、无障碍、无来往车辆。

2 下降平台。

3 将钥匙开关转到“关”位置，取出钥匙，以防外人擅自使用机器。

4 在轮子下面垫上楔块。

操作说明

手动控制支腿(若配备)

Genie GS-2668RT和GS-3268RT机型可选用支腿，在作业现场安装。支腿经由安装在平台外侧的一个控制箱操作。下面的操作说明适用于该附加控制箱。

1 将机器停放在所需工区下方。

2 拉出红色地面紧急停止按钮和平台紧急停止按钮。亦拉出支腿控制面板上的红色紧急停止按钮。

3 启动支腿上升/下降扳钮开关，调整支腿，使机器处于水平位置，而且使车轮略微离开地面。使用控制箱支架上的气泡水平仪。每个扳钮开关操作两个支腿。

4 提升平台。如果倾斜警报器鸣响，完全下降平台，并调整支腿。使用控制箱支架上的气泡水平仪。

当一个支腿(不是全部支腿)下降时，支腿控制面板上提升标记上方的红色指示灯会亮起。所有的驱动和提升功能都被禁用。

当所有的支腿都已稳固地支撑在地面上的时候，红色指示灯熄灭。支腿处于放下位置时，驱动功能禁用。

如果您试图操作一个被锁住的功能，平台控制面板上的错误指示灯会亮起，而且机器功能会被禁用。即使当所有的支腿都已稳固地支撑在地面上，而且支腿控制箱的红色指示灯已熄灭时，亦可能发生这种情况。

若要操作机器，推入红色紧急停止按钮，再将其拉出至“开”位置。重新启动机器。

自动调平支腿(若配备)

下面的操作说明适用于配备黑色自动调平支腿控制箱的机器。

1 将机器停放在所需工区下方。

2 拉出红色地面紧急停止按钮和平台紧急停止按钮。



3 推入和按住自动调平按钮。

4 按照下降方向启动支腿上升/下降扳钮开关。

⊙ 结果：支腿会伸出，并使机器处于水平位置。当机器调平时，会发出一个“毕毕”声。

当一个支腿(不是全部支腿)下降时，支腿控制面板上提升标记上方的红色指示灯会亮起。所有的驱动和提升功能都被禁用。

当所有的支腿都已稳固地支撑在地面上的时候，红色指示灯熄灭。支腿处于放下位置时，驱动功能禁用。

控制个别的支腿



1 推入和按住支腿功能启用按钮。

2 推入和按住一个支腿按钮。

3 按照所需的方向启动支腿上升/下降扳钮开关，调平机器。



搬运说明



遵循和执行:

- ☑ 用吊车提升此机器时，必须运用正确判断和计划，以便控制机器移动。
- ☑ 运输车辆必须停放在平坦的地面上。
- ☑ 运输车辆必须固定在停放点，以防在装载机器时滑动。
- ☑ 确定车辆的载重能力、装载表面和固定链或缆索足以承受机器的重量。参看 “规格” 部分。
- ☑ 机器必须停放在平坦的表面或妥善固定，才可释放刹车。

固定在卡车或拖车上以便搬运

准备运输时，必须在机器轮子下面垫上楔块。
利用底盘上的系索点，将机器固定在运输车辆表面。
使用具有足够载荷承受力的固定链或缆索。
搬运之前，将钥匙开关转到 “关” 位置，并取出钥匙。
检查整部机器是否有松动或未固定的零件。

刹车释放作业

1 在机器轮子下面垫上楔块，防止机器滑动。

2 绞盘索必须正确固定在驱动底盘的系索点，而且不可接触障碍物。

3 按逆时针方向旋转刹车释放旋钮，打开刹车阀。

4 按压刹车释放泵旋钮。

机器装载之后:

1 在机器轮子下面垫上楔块，防止机器滑动。

2 按顺时针方向旋转刹车释放旋钮，重新设定刹车。

Genie GS-2668 RT和GS-3268 RT不宜拖拉。如果必须拖拉，机器移动速度不可超过3.2公里/小时。

地面承载

要点

地面承载部分阐述机器施加于承载表面的两种特定压力。

局部压力(每个轮胎)

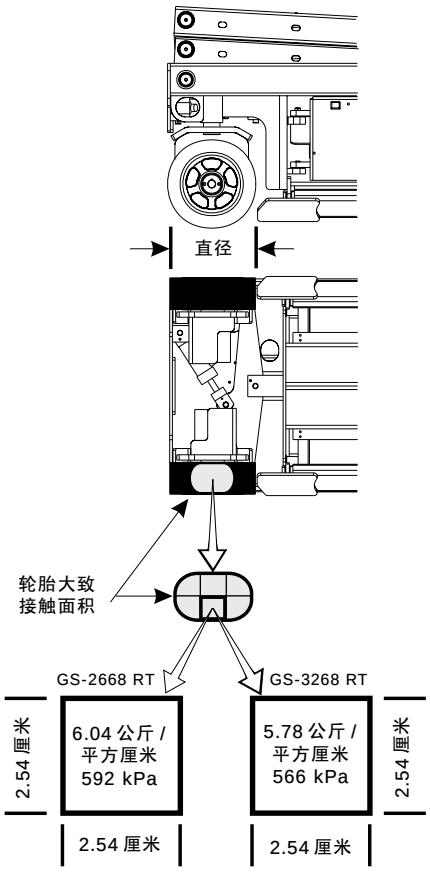
局部压力系指机器对一小块承载地面施加的高压，该压力值可用于判断是否需要防止地面毁坏。

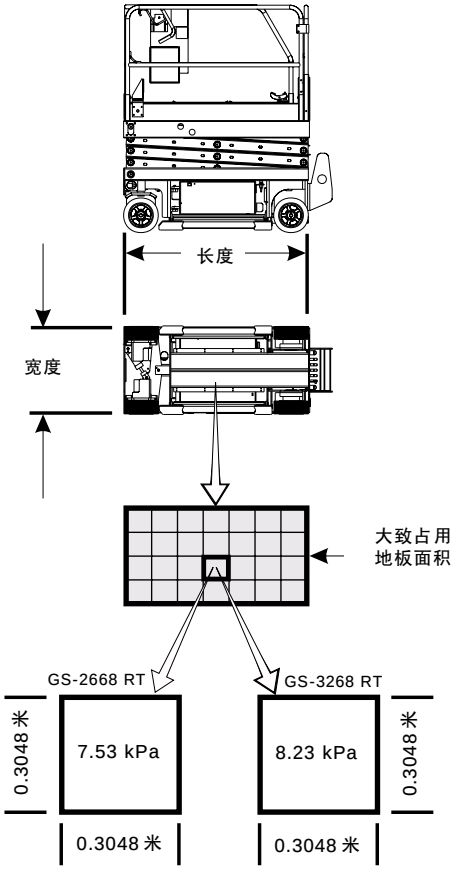
地面承载补充信息

型号	GS-2668 RT
机器毛重 + 额定载荷	3538公斤
轴载荷，最大	1868公斤
车轮载荷，最大	934公斤
型号	**GS-3268 RT**
机器毛重 + 额定载荷	3865公斤
轴载荷，最大	1787公斤
车轮载荷，最大	893公斤

占用压力

占用压力系指机器在横梁支撑的地板或表面上使用时施加的压力。机器施加的占用压力不可超过该地板或表面可承受的载荷。





标记

标记检查

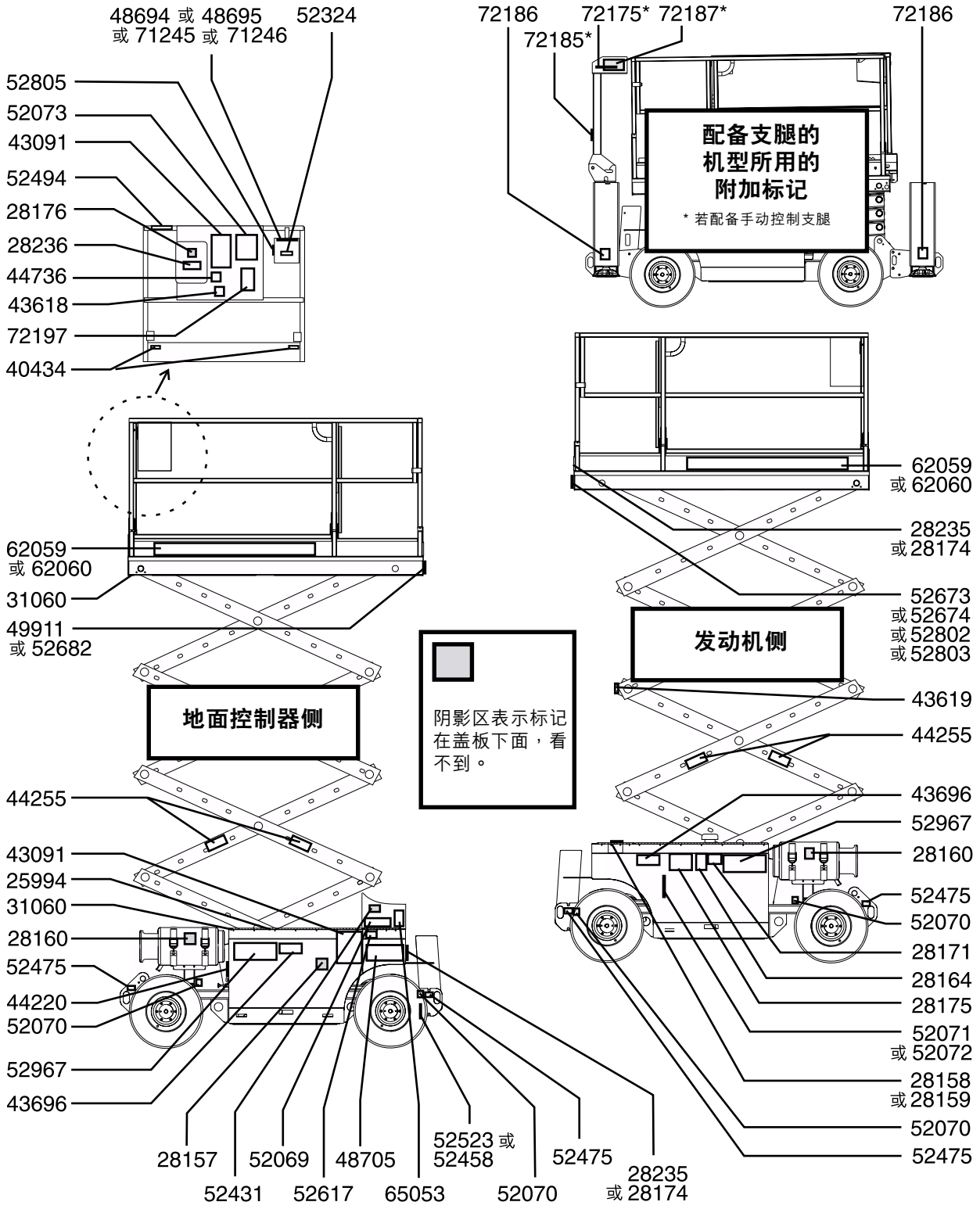
利用下一页的图示，核查所有的标记是否清晰可读，且在正确的位置。

下面是标记编号表，并附标记说明和数量。

零件编号	标记说明	数量
25994CS	小心 — 部件损坏	1
28157CS	标签 — Dexron	1
28158CS	标签 — 无铅(汽油/液化石油气发动机型)	1
28159	标签 — 柴油(柴油发动机型)	1
28160	标签 — 液化石油气 (汽油/液化石油气发动机型) (配备选用的液化石油气箱时另加一张)	1
28164CS	注意 — 危险材料	1
28171	标签 — 禁止吸烟	1
28174CS	到平台的电源，230伏	2
28175CS	小心 — 隔舱检修空间	1
28176CS	注意 — 手册遗失	1
28235CS	到平台的电源，115伏	2
28236CS	警告 — 若不阅读...	1
31060CS	危险 — 切勿改动限制开关	2
40434CS	标签 — 系索固定点	2
43091CS	危险 — 一般安全规则	2
43618	标签 — 方向箭头	1
43619CS	标签 — 安全臂	1
43696CS	危险 — 电击危险	2
44220CS	危险/注意 — 刹车释放安全与操作说明	1
44255CS	危险 — 砸伤危险	4
44736CS	危险 — 倾斜警报	1
48694	平台控制面板，汽油/液化石油气发动机型	1
48695	平台控制面板，柴油发动机型	1
48705CS	地面控制面板	1
49911CS	注意 — 最大载荷567/136公斤 — GS-2668 RT和DC	1
52069CS	注意 — 操作说明 — 地面	1
52070CS	注意 — 轮胎规格	4
52071CS	注意 — Kubota汽油发动机规格	1
52072CS	注意 — Kubota柴油发动机规格	1
52073CS	注意 — 操作说明 — 平台	1

零件编号	标记说明	数量
52324CS	标签 — 上升/下降和功能启用	1
52431CS	标签 — 地面控制面板	1
52458	序号板 — CE	1
52475CS	标签 — 搬运系索	4
52494CS	小心 — 砸伤危险 — 护栏	1
52523	序号板 — ANSI和CSA	1
52617CS	标签 — 手动下降阀	1
52673CS	注意 — 最大侧向力，ANSI和CSA — GS-2668 RT和DC	1
52674CS	注意 — 最大侧向力，CE — GS-2668 RT和DC	1
52682CS	注意 — 最大载荷454/136公斤 — GS-3268 RT和DC	1
52802CS	注意 — 最大侧向力，ANSI和CSA — GS-3268 RT和DC	1
52803CS	注意 — 最大侧向力，CE — GS-3268 RT和DC	1
52805CS	注意 — 平台延伸限制 — GS-3268 RT和DC	1
52967	外观 — 4 x 4	2
62059	外观 — Genie GS-2668 RT	2
62060	外观 — Genie GS-3268 RT	2
65053CS	标签 — 错误代码	1
71245	平台控制面板，汽油/液化石油气发动机型，自动调平支腿	1
71246	平台控制面板，柴油发动机型，自动调平支腿	1
72175CS	支腿控制面板，手动	1
72185CS	小心 — 砸伤危险	1
72186CS	小心— 砸伤危险	4
72187CS	危险 — 安全与说明，手动	1
72197CS	危险 — 安全与说明，自动	1

标记


48694 或 48695
或 71245 或 71246
52324
52805
52073
43091
52494
28176
28236
44736
43618
72197
40434
72186
72175* 72187*
72185*
72186
配备支腿的
机型所用的
附加标记
* 若配备手动控制支腿
62059
或 62060
31060
49911
或 52682
地面控制器侧
62059
或 62060
28235
或 28174
52673
或 52674
或 52802
或 52803
发动机侧
43619
44255
43696
52967
28160
52475
52070
28171
28164
28175
52071
或 52072
28158
或 28159
52070
52475
阴影区表示标记在盖板下面，看不到。
44255
43091
25994
31060
28160
52475
44220
52070
52967
43696
28157
52431
52069
52617
48705
65053
52523 或
52458
52070
52475
28235
或 28174

规格

型号	GS-2668 RT
最大工作高度	9.8米
最大平台高度	7.9米
最大装载状态高度 护栏竖起	2.3米
最大装载状态高度 护栏放下	1.5米
最大装载状态高度 护栏拆除	1.2米
护栏高度	1.02米
宽度	1.73米
长度，平台缩回	2.67米
长度，平台缩回 配备支腿的机型	3.3米
长度，平台延伸	4.2米
最大载荷能力	567公斤
轮距	1.85米
转向半径(外侧)	3.7米
转向半径(内侧)	1.5米
离地间隙	20.3厘米
重量	2971公斤
重量，配备选用的支腿	3470公斤
爬坡度	40%
空气中噪音散布 正常操作站的最大声级 (A加权)	>80分贝

动力源	Kutoba 17千瓦双燃料型发动机或 Kutoba 15千瓦柴油发动机
控制器	比例调节
平台交流电输出	标准
最大液压 (功能)	241.3巴
轮胎尺寸	26 x 12 x 12
液压系统容量	85.17公升
平台尺寸	
平台长度 x 宽度	2.5 x 1.5米
平台延伸长度	1.5米
驱动速度	
装载状态最大驱动速度	6.1公里/小时
平台升起时最大驱动速度	0.8公里/小时 12.2米/54.6秒

Genie公司的宗旨是：持续不断地改进产品。产品规格若有变化，恕不另行通知，亦不承担义务。

规格

型号	GS-3268 RT
最大工作高度	11.8米
最大平台高度	9.8米
最大装载状态高度 护栏竖起	2.5米
最大装载状态高度 护栏放下	1.8米
最大装载状态高度 护栏拆除	1.3米
护栏高度	1.02米
宽度	1.73米
长度，平台缩回	2.67米
长度，平台缩回 配备支腿的机型	3.3米
长度，平台延伸	4.2米
最大载荷能力	454公斤
轮距	1.85米
转向半径(外侧)	3.7米
转向半径(内侧)	1.5米
离地间隙	20厘米
重量	3411公斤
重量，配备选用的支腿	3910公斤
爬坡度	35%
空气中噪音散布 正常操作站的最大声级 (A加权)	>80分贝

动力源	Kutoba 17千瓦双燃料型发动机或 Kutoba 15千瓦柴油发动机
控制器	比例调节
平台交流电输出	标准
最大液压 (功能)	241.3巴
轮胎尺寸	26 x 12 x 12
液压系统容量	85.17公升
平台尺寸	
平台长度 x 宽度	2.5 x 1.5米
平台延伸长度	1.5米
驱动速度	
装载状态最大驱动速度	6.1公里/小时
平台升起时最大驱动速度	0.8公里/小时 12.2米/54.6秒

Genie公司的宗旨是：持续不断地改进产品。产品规格若有变化，恕不另行通知，亦不承担义务。

咨询：

Genie North America
电话 425.881.1800
免费电话 美国和加拿大
800.536.1800
传真 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
电话 1 61 7 3375 1660
传真 1 61 7 3375 1002

Genie China
电话 86 21 53852570
传真 86 21 53852569

Genie Malaysia
电话 604 228 1235
传真 604 226 6872

Genie Japan
电话 81 3 3453 6082
传真 81 3 3453 6083

Genie Korea
电话 82 2 558 7267
传真 82 2 558 3910

Genie Africa
电话 27 11 974 6838
传真 27 11 974 6797

Genie Latin America
电话 55 11 4055 2499
传真 55 11 713 1661

Genie Holland
电话 31 70 51 78836
传真 31 70 51 13993

Genie Denmark
电话 45 6612 5544
传真 45 6612 5530

Genie France
电话 33 2 37 26 09 99
传真 33 2 37 31 11 95

Genie Spain
电话 34 93 579 5042
传真 34 93 579 5059

Genie Germany
电话 49 4202 8852-0
传真 49 4202 8852-20

Genie U.K.
电话 44 1636 614700
传真 44 1636 611090

Genie MexicoCity
电话 52 5 653 03 84
传真 52 5 664 40 16